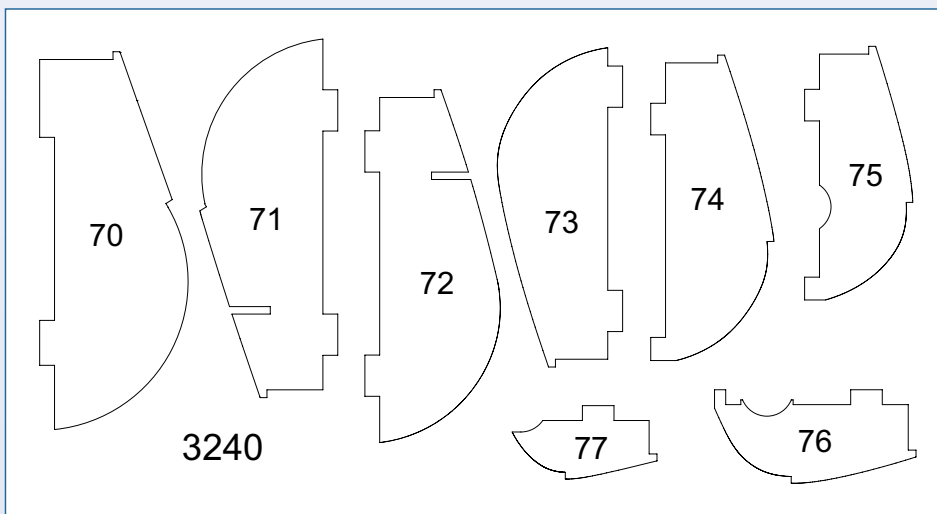


## 18. BAUANLEITUNG FÜR U 96

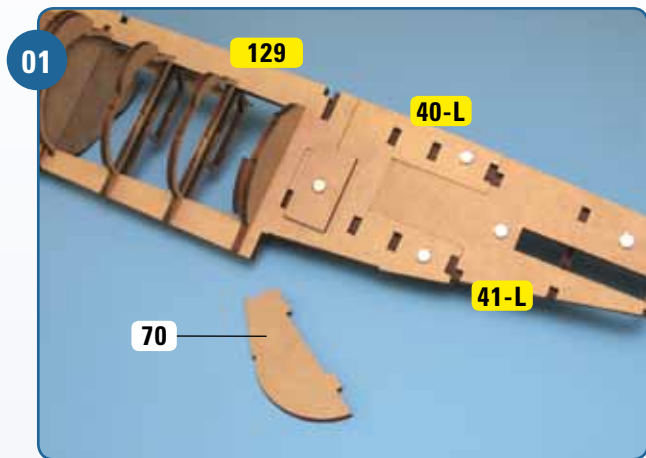
Mit dieser Ausgabe erhalten Sie eine lasergeschnittene Platte mit Querspannen zum Weiterbau der linken Rumpfhälfte.



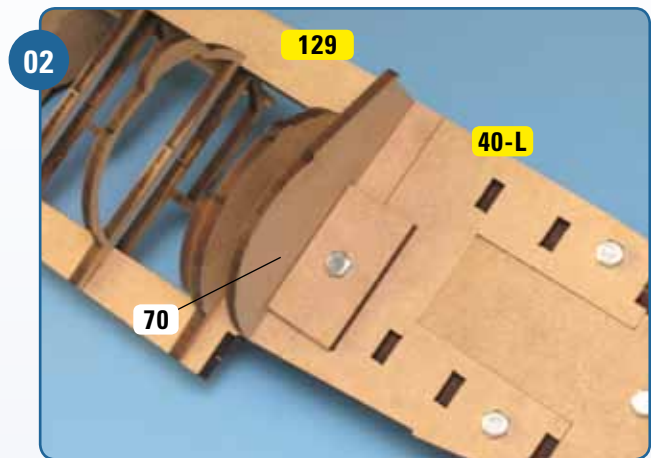
Nummerieren Sie als Erstes die Teile, wie auf den Zeichnungen angegeben. Dann werden sie mit einem Modellbau-Messer aus dem Holz-Rahmen herausgelöst. Glätten Sie die Verbindungsstellen zum Rahmen an den Kanten mit einer kleinen Feile und Sandpapier.



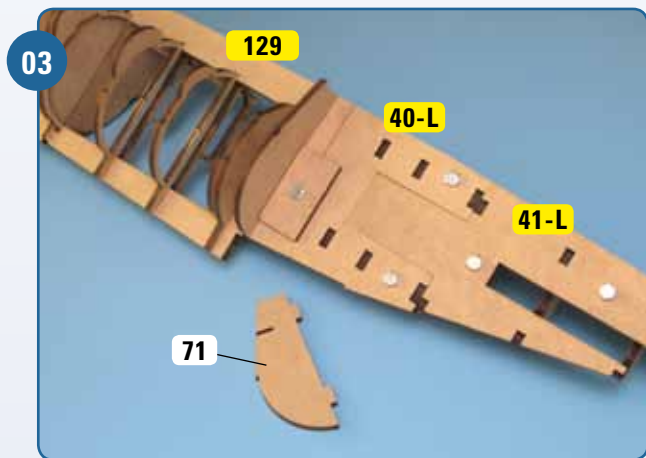
# SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG



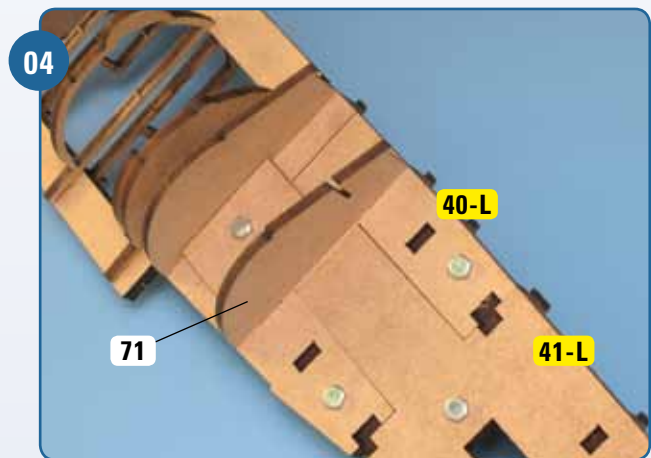
01 Richten Sie die Rumpfstruktur auf Ihrer Arbeitsplatte aus, wie auf dem Foto. Der Bug weist nach links. Lösen Sie aus dem Holzrahmen das Querspannt 70 heraus. Es wird auf dem Hauptspant-Abschnitt 129 eingefügt.



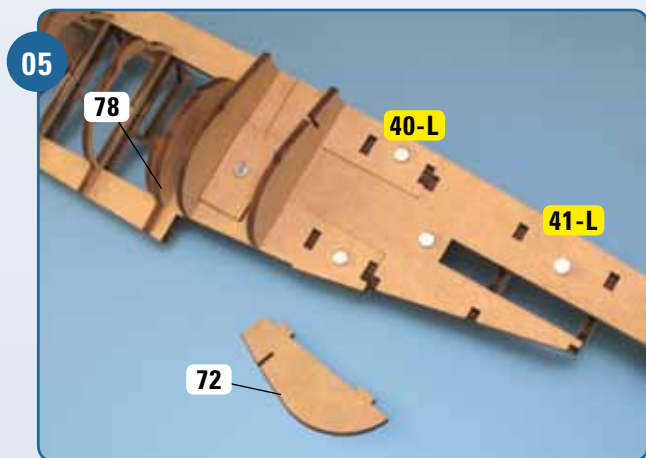
02 Setzen Sie Querspannt 70, zur Probe ohne Leim, in die beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 129 ein. Rechts berührt es die Verstärkung. Passt es perfekt, kleben Sie es fest, wie auf dem Foto zu sehen ist.



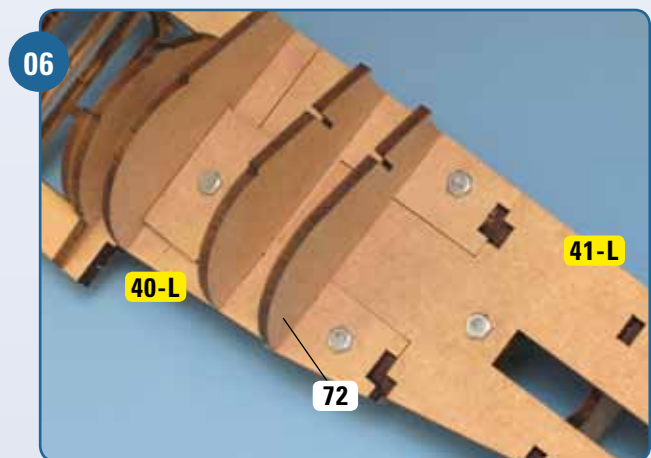
03 Lösen Sie Querspannt 71 aus dem Rahmen. Das Querspannt 71 gehört in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 40-L.



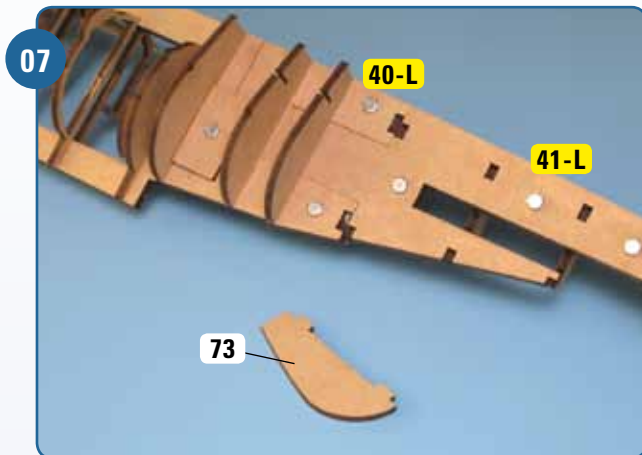
04 Fügen Sie Querspannt 71 probeweise auf dem Hauptspant-Abschnitt 40-L ein. Prüfen Sie seine rechtwinklige Ausrichtung dem Hauptspant gegenüber mit einem Winkelmaß. Sitzt es korrekt, wird es festgeklebt.



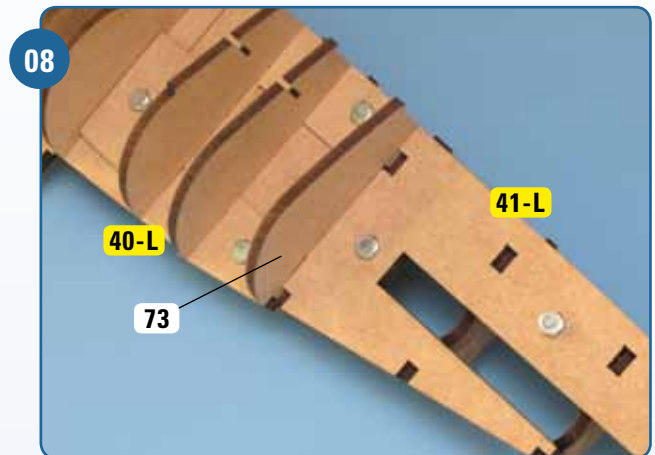
05 Trennen Sie Querspannt 72 aus dem Rahmen heraus. Wir arbeiten weiter Richtung Heck. Querspannt 72 wird in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 40-L eingefügt.



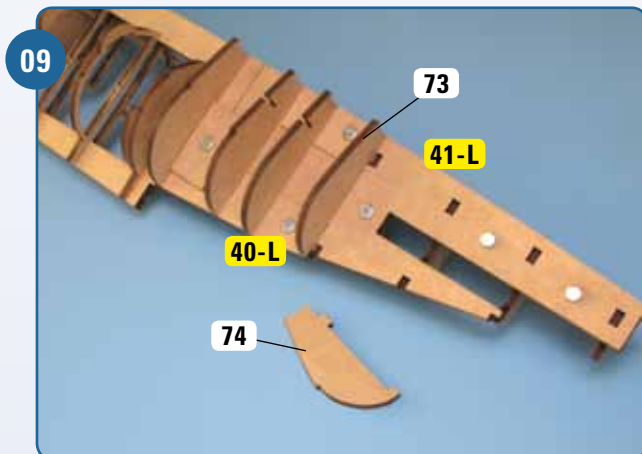
06 Setzen Sie Querspannt 72 ein, wie auf dem Foto dargestellt: in die beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 40-L und auf dem Hauptspant-Abschnitt 41-L aufliegend. Haben Sie sich von der genauen Passform des Querspannts 72 überzeugt, kleben Sie es fest.



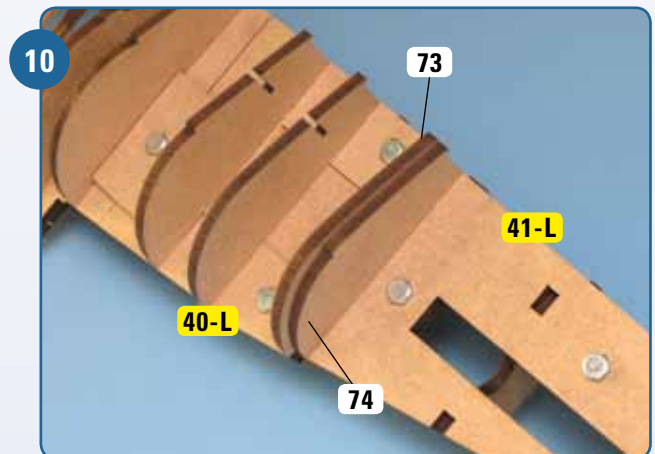
Querspannt 73 ist nun an der Reihe. Es gehört in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 40-L und liegt auch auf dem Hauptspant-Abschnitt 41-L auf.



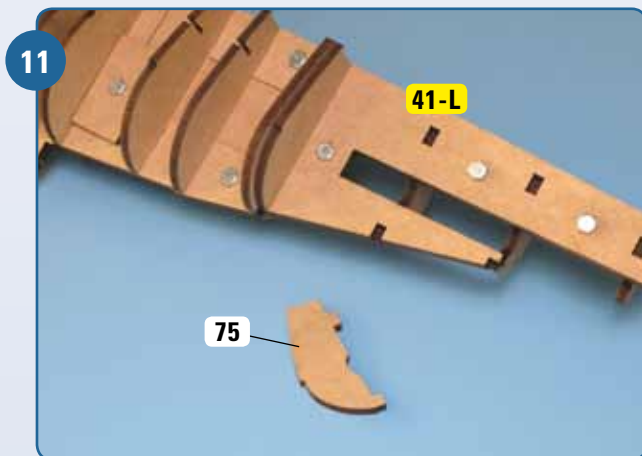
Setzen Sie das Querspannt 73 probeweise ein. Sitzt das Querspannt perfekt, kleben Sie es fest.



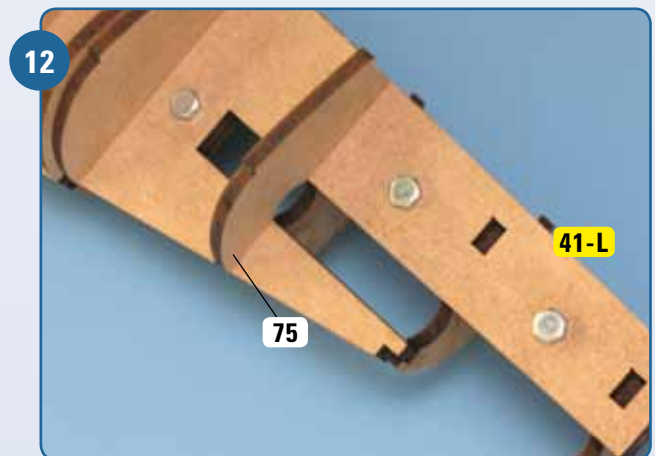
In Kontakt zum Querspannt 73 setzen Sie das Querspannt 74 ein. Die beiden Einkerbungen befinden sich bereits am Hauptspant-Abschnitt 41-L, wie auf dem Foto zu sehen ist.



Fügen Sie Querspannt 74 probeweise in die beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 41-L ein. Seine Seitenfläche berührt die von Querspannt 73. Passt es genau, wird es festgeklebt.

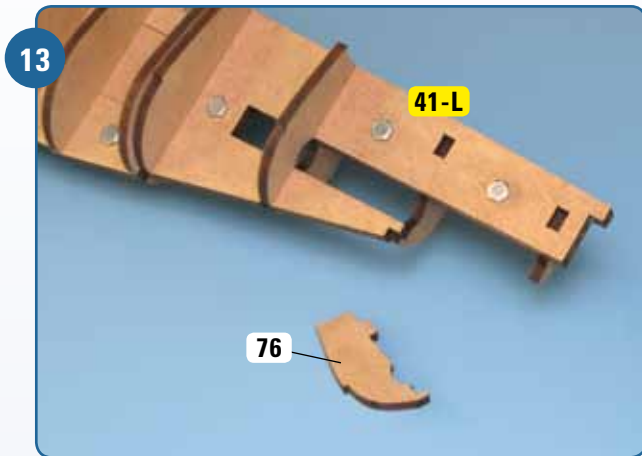


Weiter geht es mit Querspannt 75. Lösen Sie es aus der Platte heraus und legen Sie es vor Ihre Rumpfstruktur. Es gehört in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 41-L.

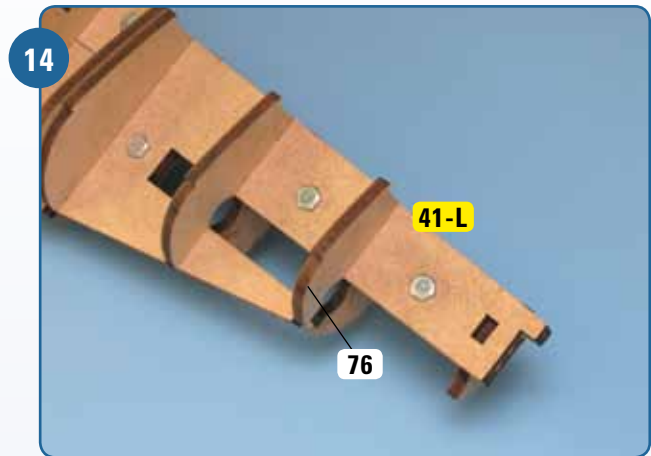


Fügen Sie Querspannt 75 zur Probe in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 41-L ein. Haben Sie sich von seiner Passgenauigkeit überzeugt, kleben Sie es fest.

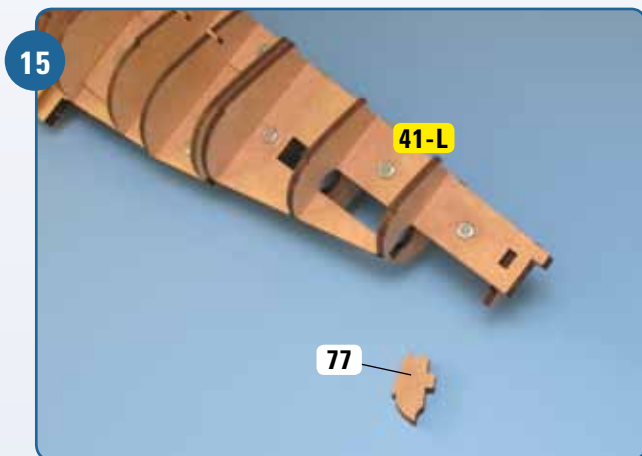
# SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG



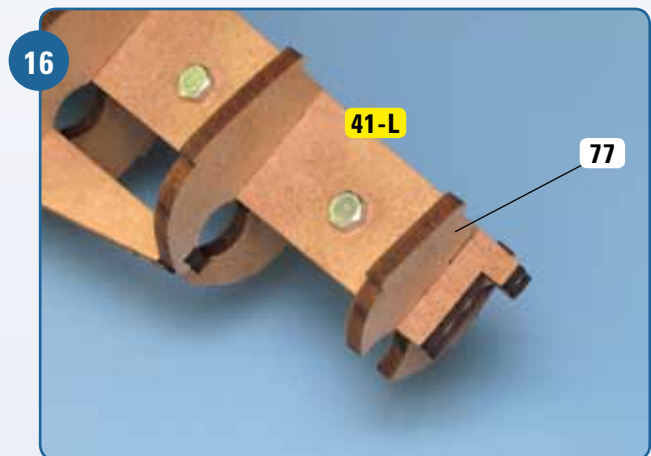
Lösen Sie Querspant 76 aus der Platte heraus und legen Sie es vor die Struktur, wie abgebildet. Es wird mit seinen Zapfen in die nächsten beiden Einkerbungen am Hauptspant-Abschnitt 41-L eingefügt.



Nachdem Sie die Probe ohne Klebstoff gemacht und Sie sich von der exakten Passform des Querspant 76 überzeugt haben, kleben Sie es auf dem Hauptspant-Abschnitt 41-L fest.



Zuletzt trennen Sie Querspant 77 aus der Holzplatte heraus. Es gehört mit seinem einzigen Zapfen in die letzte Öffnung am Hauptspant-Abschnitt 41-L.



Fügen Sie das Querspant 77 zur Probe ein. Prüfen Sie mit einem Winkelmaß seine exakte rechteckige Ausrichtung. Sitzt Querspant 77 gut, kleben Sie es fest.