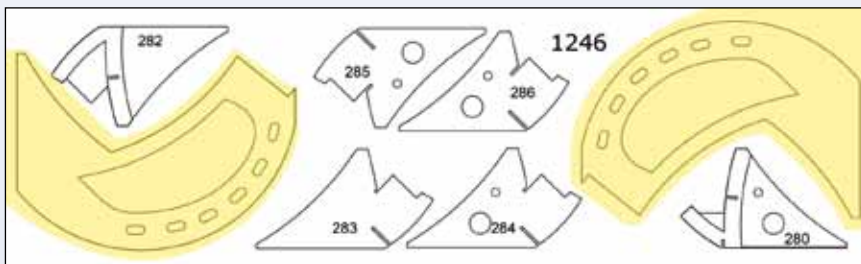
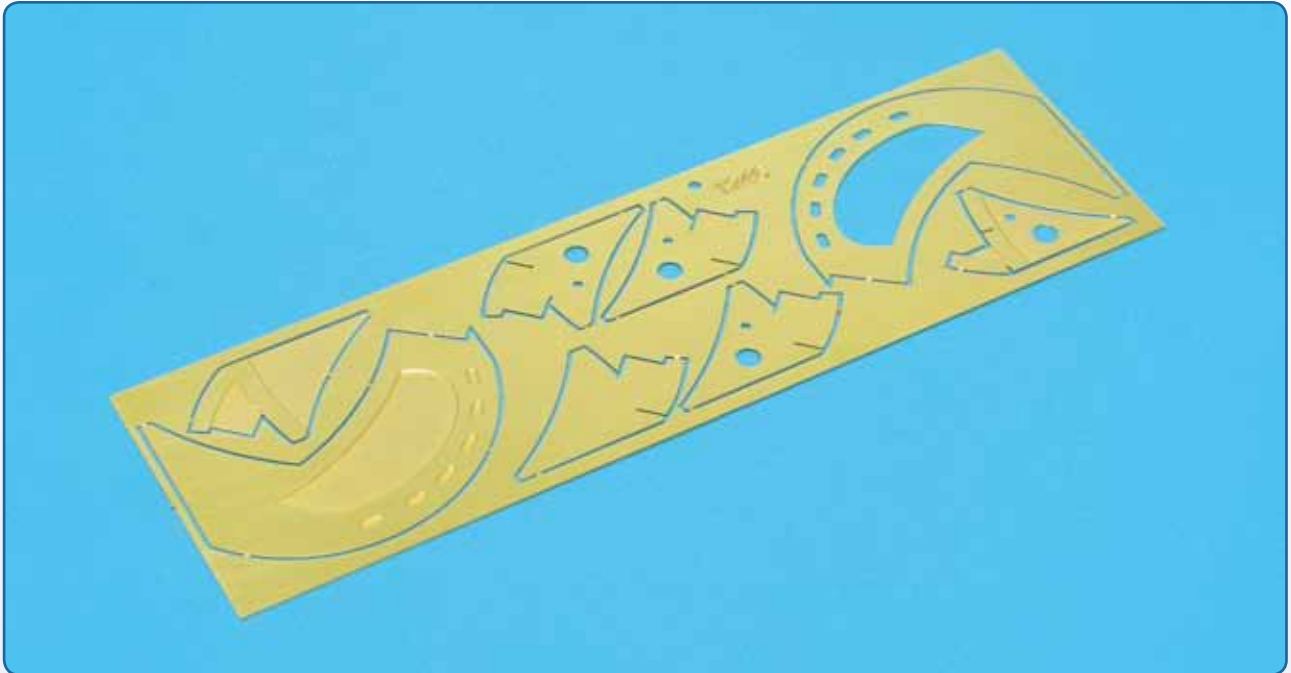
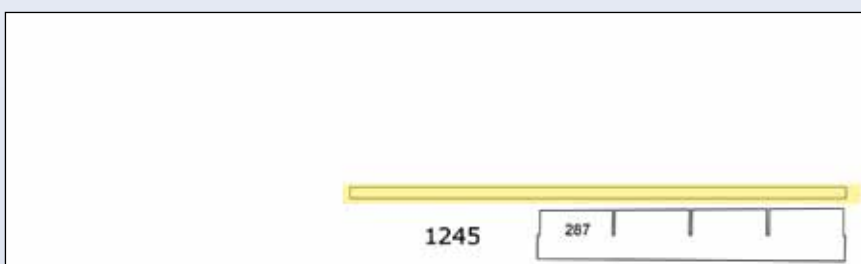
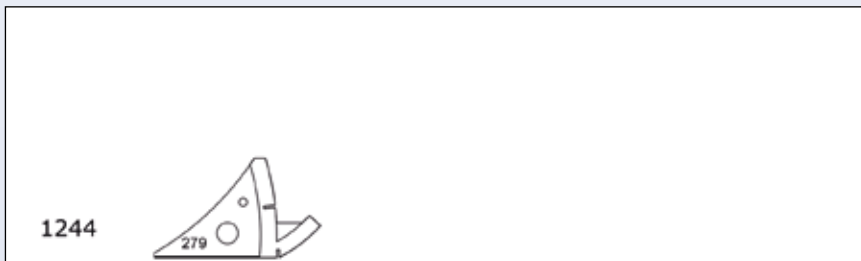


## 84. BAUANLEITUNG FÜR U 96

Mit dieser Ausgabe erhalten Sie eine Messing-Ätzplatte mit weiteren Teilen zur Konstruktion der Kommandozentrale.

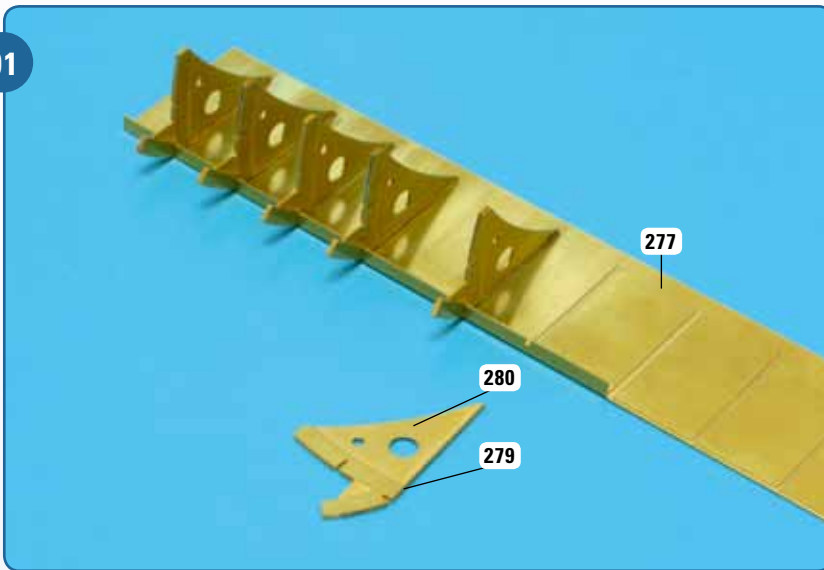


Für die folgenden Bauschritte benötigen wir Teile aus der mitgelieferten Messing-Ätzplatte sowie das letzte Teil aus der Messing-Ätzplatte 1244 (Ausgabe 83) und ein Teil aus der Messing-Ätzplatte 1245 (Ausgabe 82). Wie stets, werden die gelb unterlegten Teile nicht gebraucht. Verwahren Sie sie gut bis zu einem späteren Gebrauch.



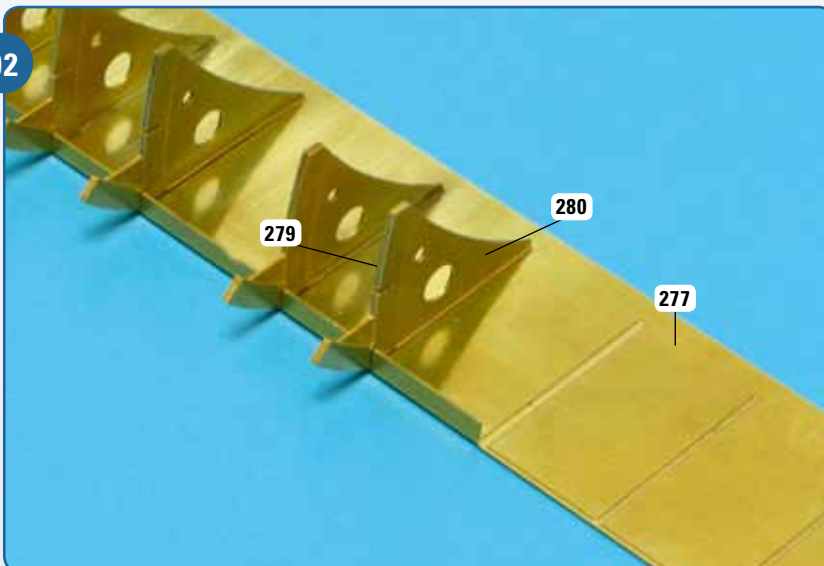
# SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

01



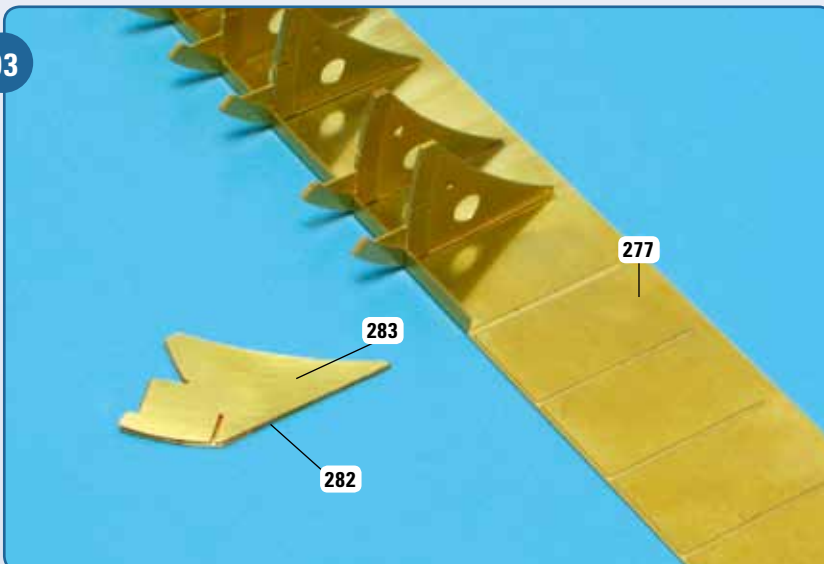
Legen Sie sich das Teil 277, das Sie bereits mit fünf Bügeln ausgestattet haben, auf Ihre Arbeitsplatte. Trennen Sie den Bügel 279 (aus der Platte 1244) und den Bügel 280 (aus der diesmal gelieferten Messing-Ätzplatte) heraus. Nachdem Sie sie auf die übliche Weise bearbeitet haben, fügen Sie die beiden Teile 279 und 280 zu einem Doppelbügel zusammen. Sitzen sie perfekt, werden sie mit Sekundenkleber aneinandergeliebt.

02



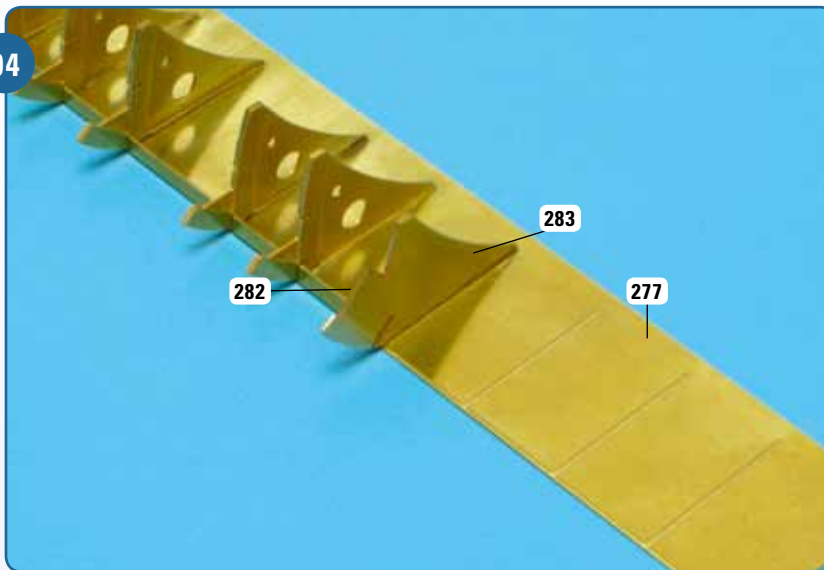
Diesen Doppelbügel 279/280 fügen Sie ebenfalls in das Teil 277 ein und kleben ihn, wenn er gut passt, mit Sekundenkleber fest.

03



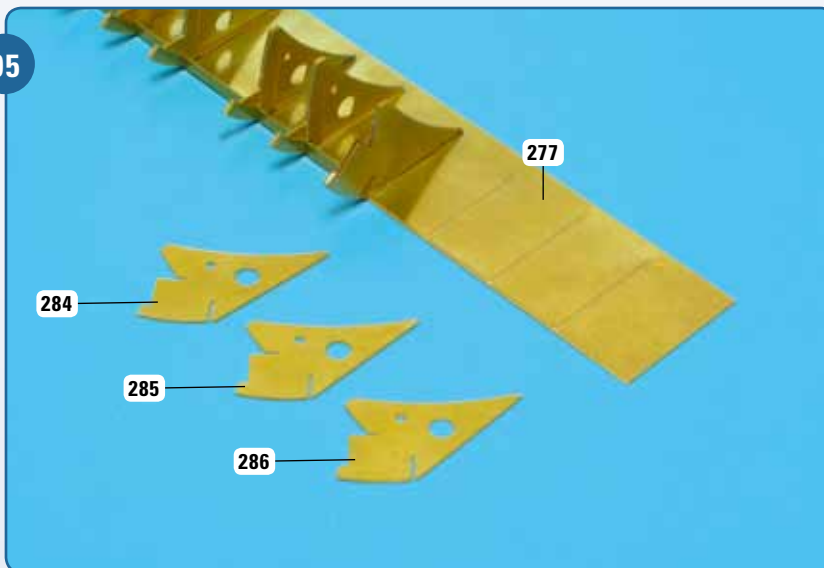
Als Nächstes machen Sie aus den Bügelteilen 282 und 283 einen Doppelbügel. Erst legen Sie sie ohne Klebstoff aneinander, um die Passgenauigkeit zu prüfen. Ist diese perfekt, kleben Sie die beiden Teile 282/283 zusammen.

04



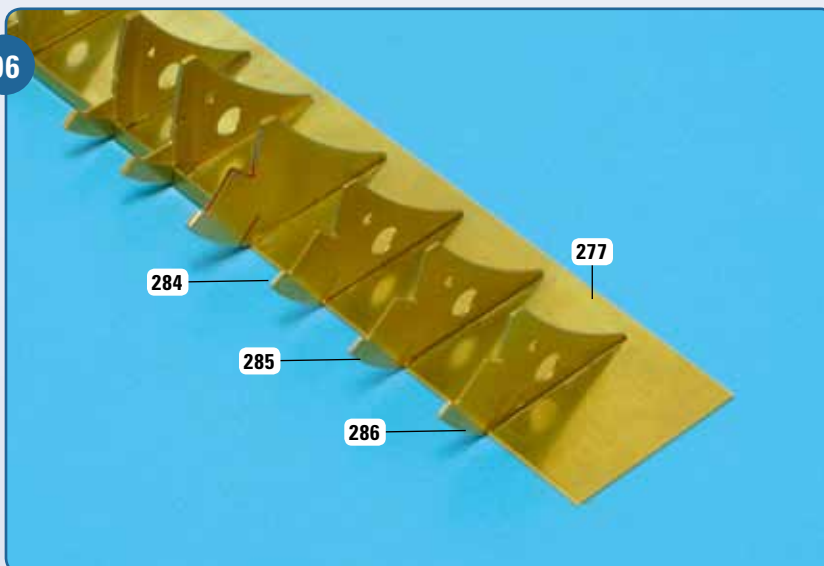
Den Doppelbügel 282/283 fügen Sie in die Platte 277 ein, wie auf dem Foto zu sehen ist. Sitzt er gut, kleben Sie ihn fest.

05



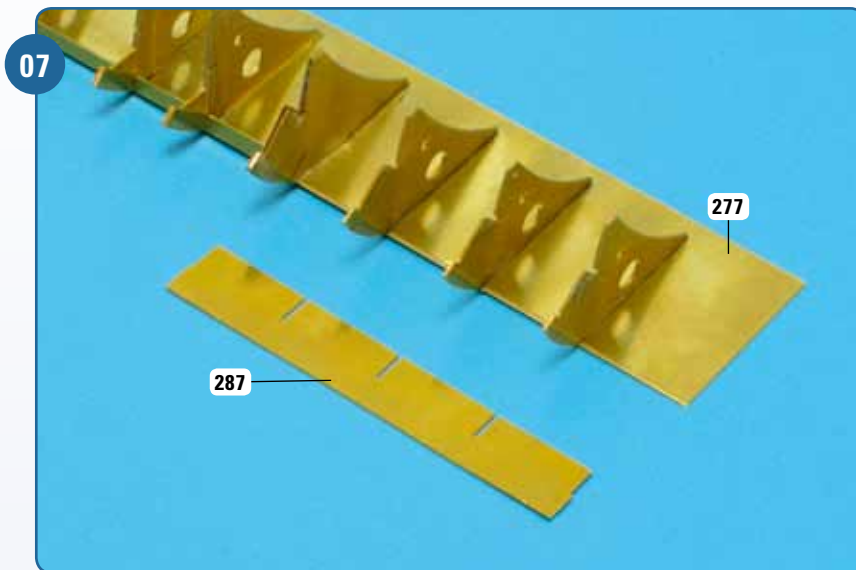
Legen Sie die Teile 284, 285 und 286 auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie auf dem Foto.

06

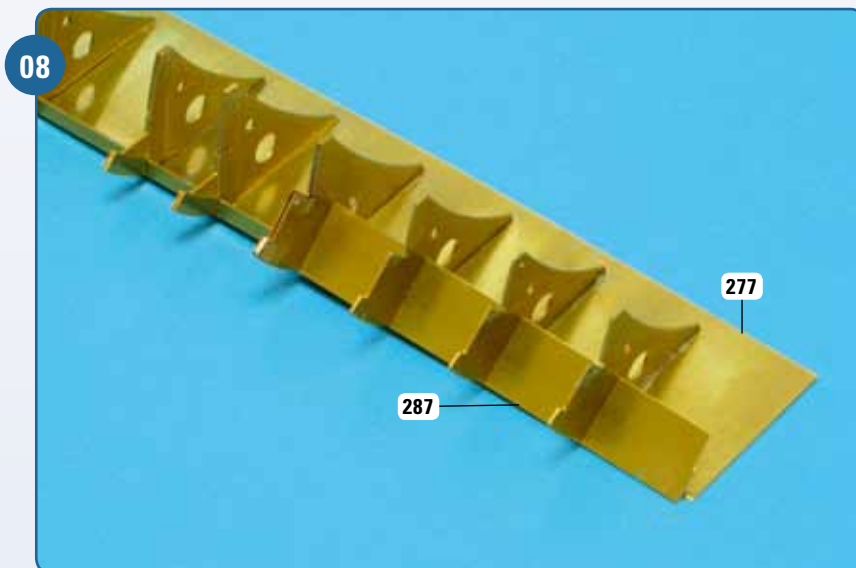


Fügen Sie die Teile 284, 285 und 286 in die drei letzten Schlitzte des Teils 277 ein, wie abgebildet. Sitzen sie tadellos, werden sie festgeklebt.

## SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG



Zuletzt lösen Sie Teil 287 aus der Platte 1245 heraus. Wie bei allen anderen Messingteilen werden auch hier zunächst die Verbindungsstellen zur Ätzteilplatte geglättet. Legen Sie das Teil vor die Platte 277, ausgerichtet wie auf dem Foto.



Zuerst fügen Sie das Teil 287 mit seinen Einkerbungen zur Probe in die Schlitz der drei letzten Bügel ein, wie auf dem Foto dargestellt. Passen die Teile genau zusammen, kleben Sie das Teil 287 fest.