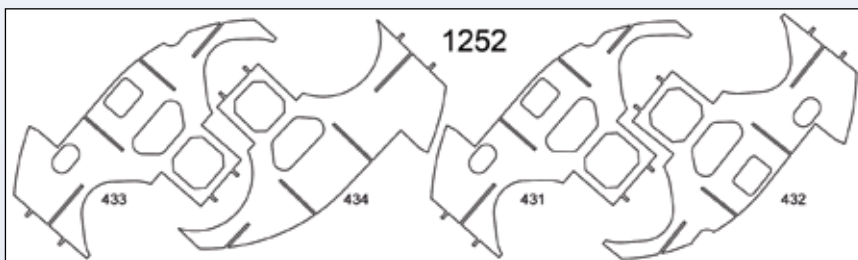
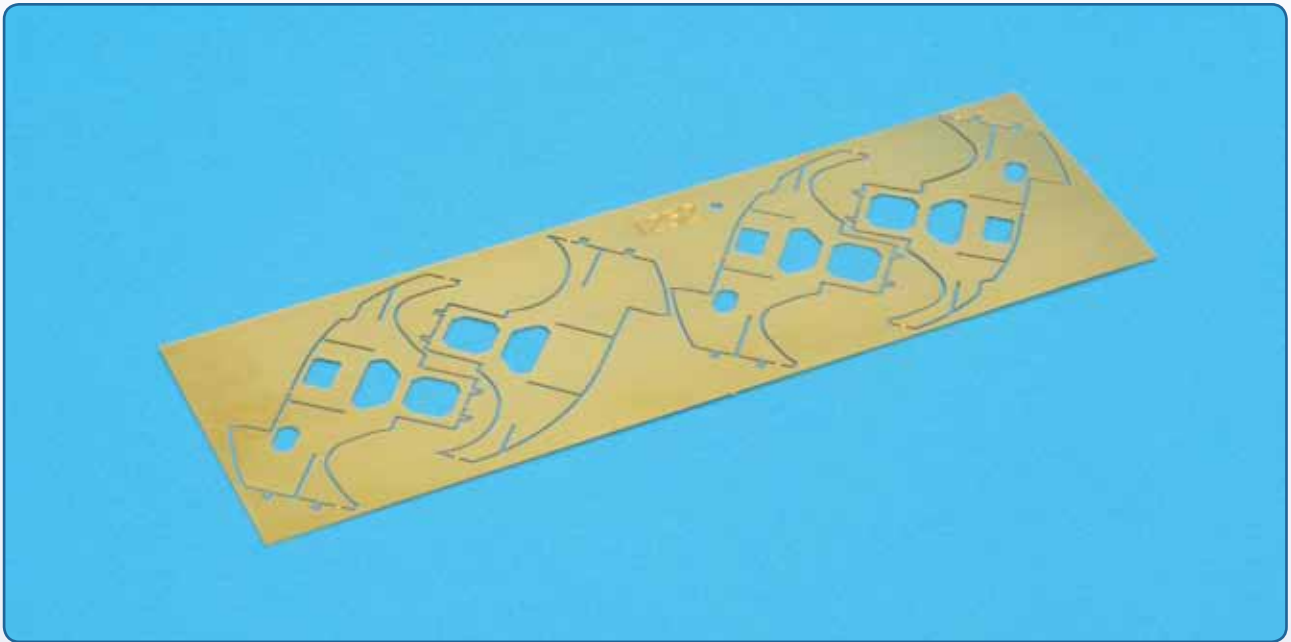


103. BAUANLEITUNG FÜR U 96

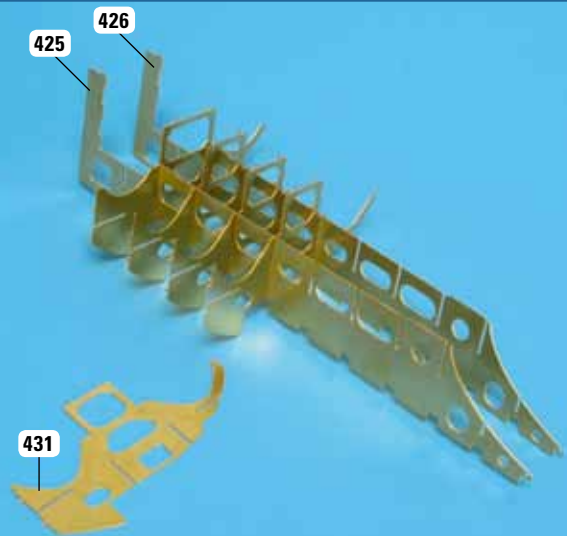
Mit dieser Ausgabe erhalten Sie erneut eine Messing-Ätzplatte mit Zubehör für den Dieselmotorenraum.



Die folgenden Bauschritte führen wir mit den Teilen der mitgelieferten Messing-Ätzplatte aus.

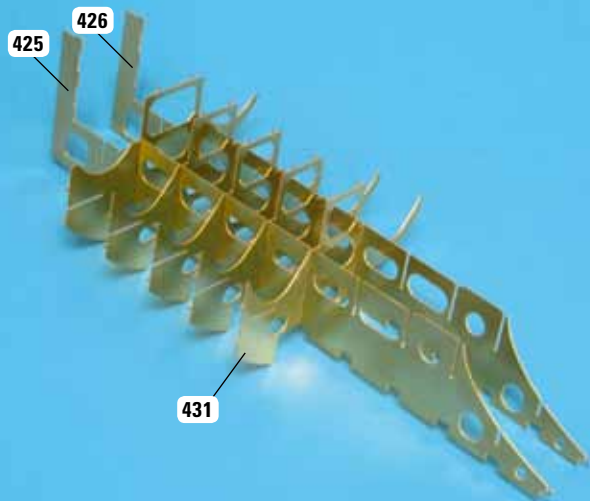
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

01



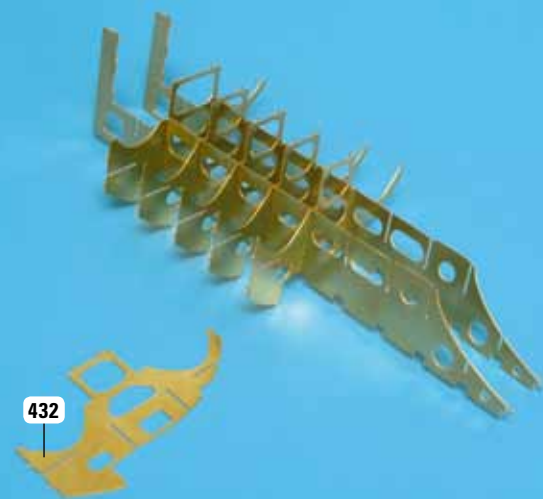
Nehmen Sie die Struktur 425/426 hervor, mit deren Konstruktion Sie mit der vorigen Bauanleitung begonnen haben. Lösen Sie den Bügel 431 aus der mitgelieferten Messing-Ätzplatte heraus. Glätten Sie – wie stets – die Kanten und legen Sie ihn vor die Struktur, ausgerichtet wie auf dem Foto.

02



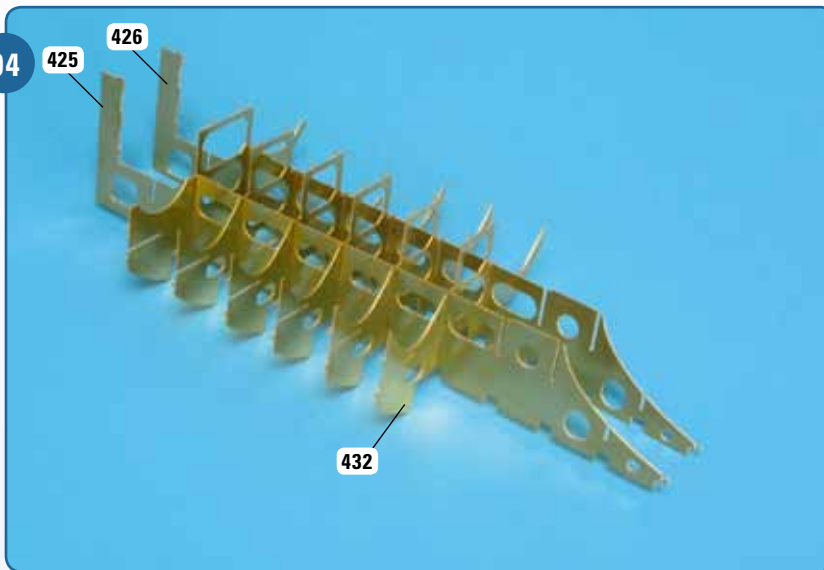
Setzen Sie den Bügel 431 in die nächsten beiden Schlitze der Struktur ein. Sitzt er exakt rechtwinklig, kleben Sie ihn fest.

03



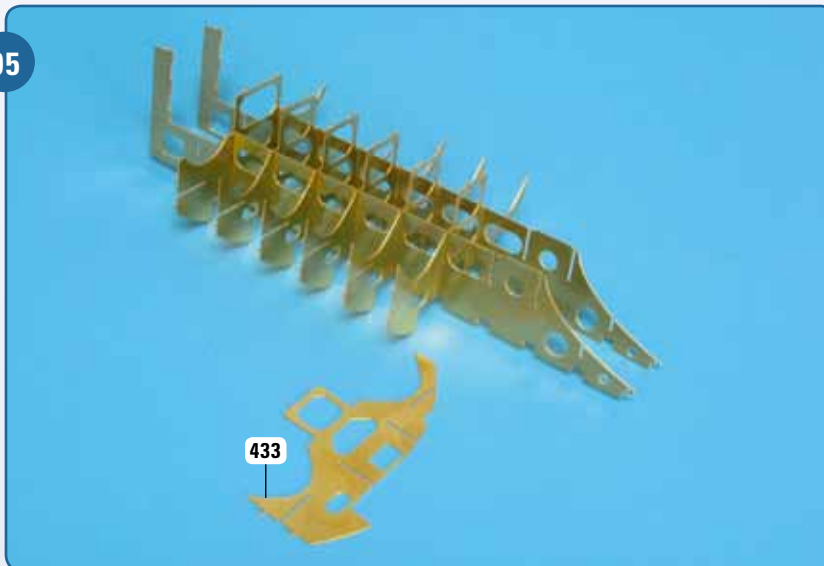
Den Bügel 432 legen Sie vor die Struktur auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie auf dem Foto.

04



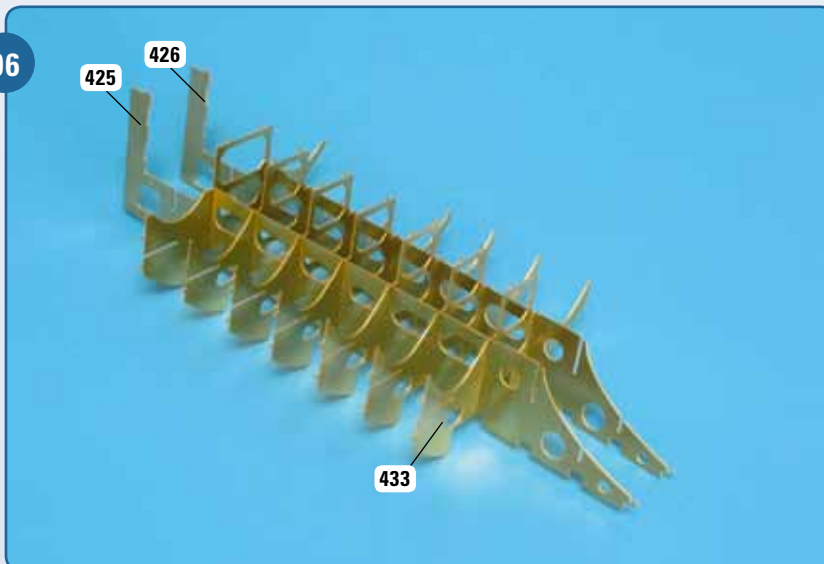
Fügen Sie den Bügel 432 nun in die beiden nächsten Schlitzte an der Struktur ein, wie auf dem Foto zu sehen ist. Lässt sich der Bügel genau einpassen, wird er festgeklebt.

05



Jetzt nehmen Sie den Bügel 433 aus der Platte heraus und bereiten ihn für die Montage vor. Legen Sie ihn danach auf Ihre Arbeitsplatte, ausgerichtet wie auf dem Foto.

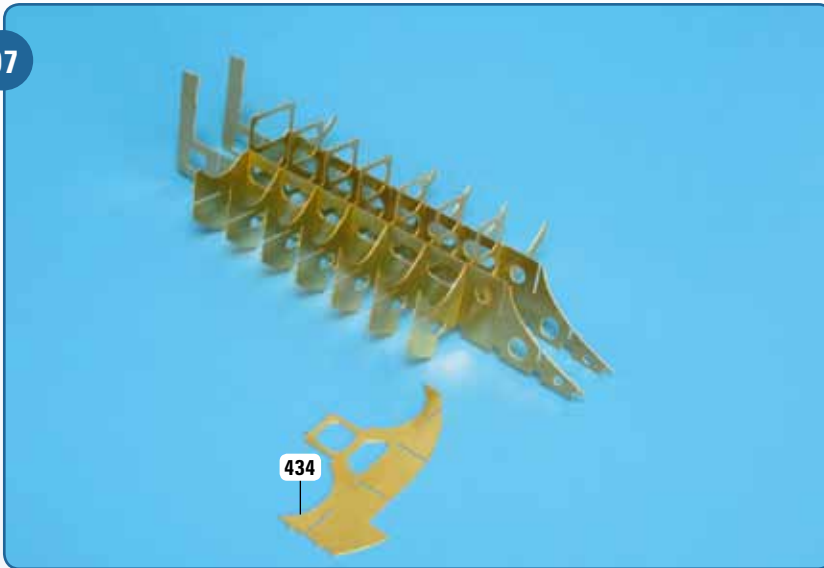
06



Der Bügel 433 gehört in die folgenden beiden Schlitzte der Struktur. Fügt er sich perfekt ein, kleben Sie ihn fest.

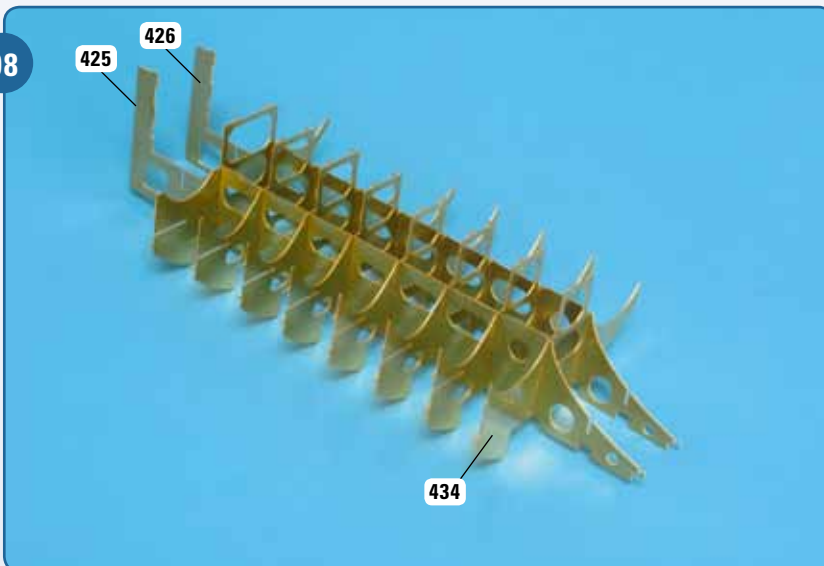
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

07



Den letzten Bügel aus der Messing-Ätzplatte mit der Nummer 434 legen Sie auch wieder vor die Struktur auf Ihre Arbeitsplatte – in der Ausrichtung wie auf dem Foto.

08



Setzen Sie den Bügel 434 in die letzten beiden tiefen Schlitze in der Struktur ein. Passt er perfekt, kleben Sie ihn fest. Verwahren Sie die Struktur sorgsam bis zur weiteren Bearbeitung.