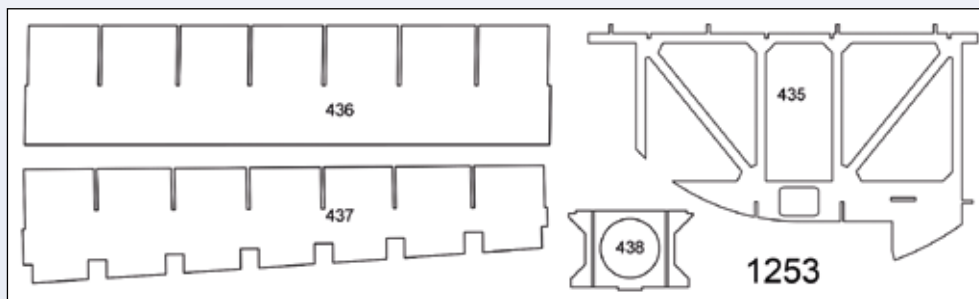
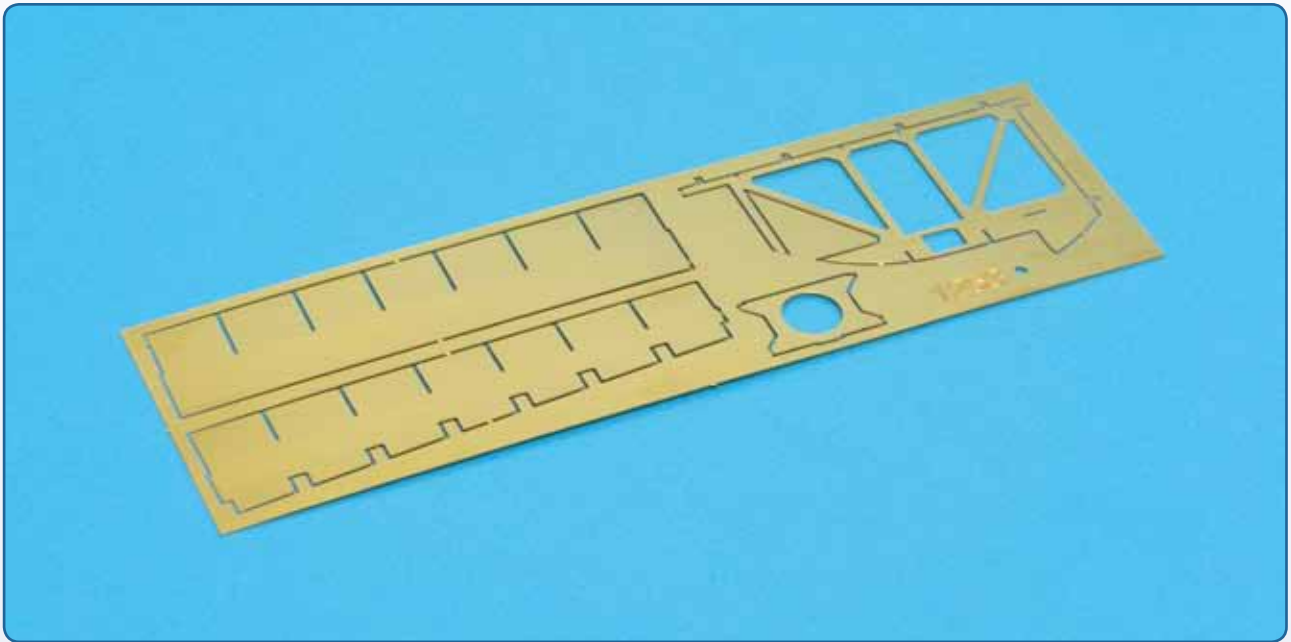


104. BAUANLEITUNG FÜR U 96

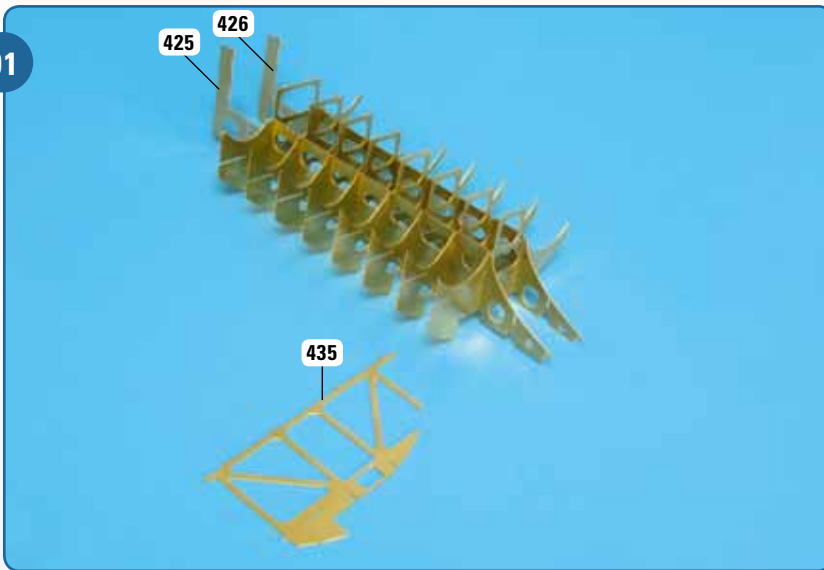
Mit dieser Ausgabe erhalten Sie wieder eine Messing-Ätzplatte mit Zubehör für den Dieselmotorenraum.



Die folgenden Bau-schritte führen wir mit den Teilen der mitgelie-ferten Messing-Ätzplatte aus.

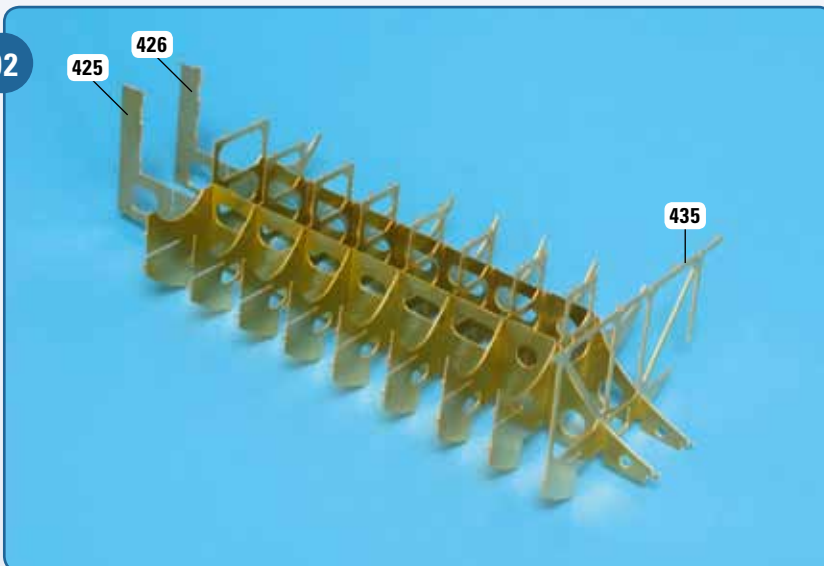
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

01



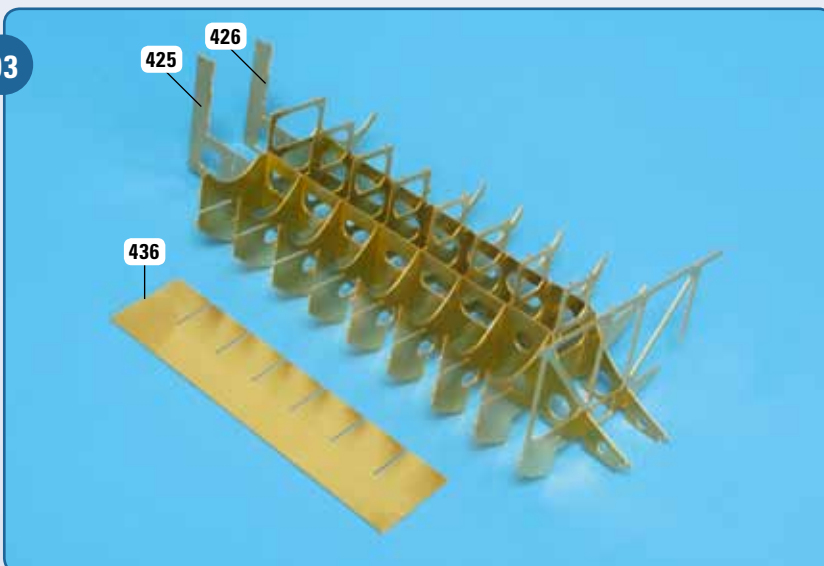
Legen Sie die Struktur 425/426 auf Ihre Arbeitsplatte, an der Sie mit der vorigen Bauanleitung zuletzt gearbeitet haben. Lösen Sie aus der mitgelieferten Messing-Ätzplatte den Bügel 435 heraus. Bearbeiten Sie die Kanten aller Teile auf die gewohnte Art und Weise. Legen Sie Teil 435 vor die Struktur, wie es das Foto zeigt.

02



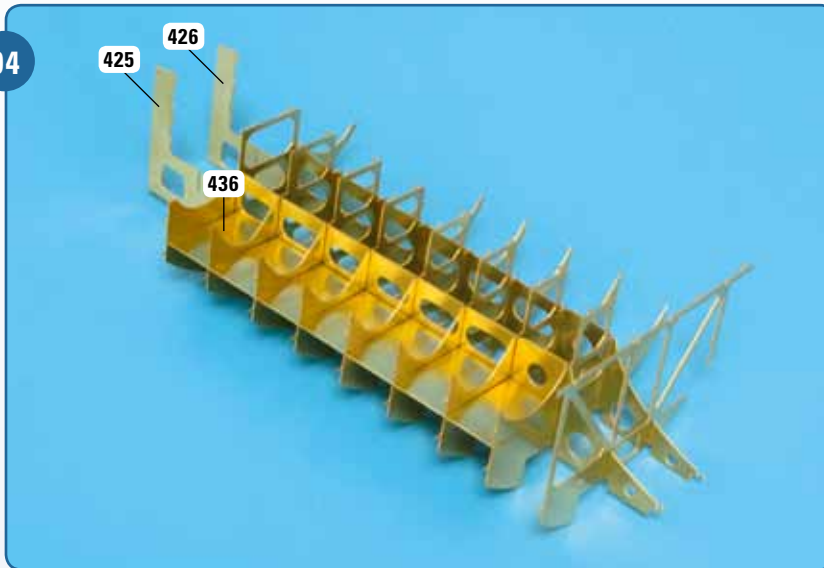
Fügen Sie den Bügel in die Struktur 425/426 ein, wie abgebildet. Sitzt er perfekt, kleben Sie ihn mit Sekundenkleber fest.

03



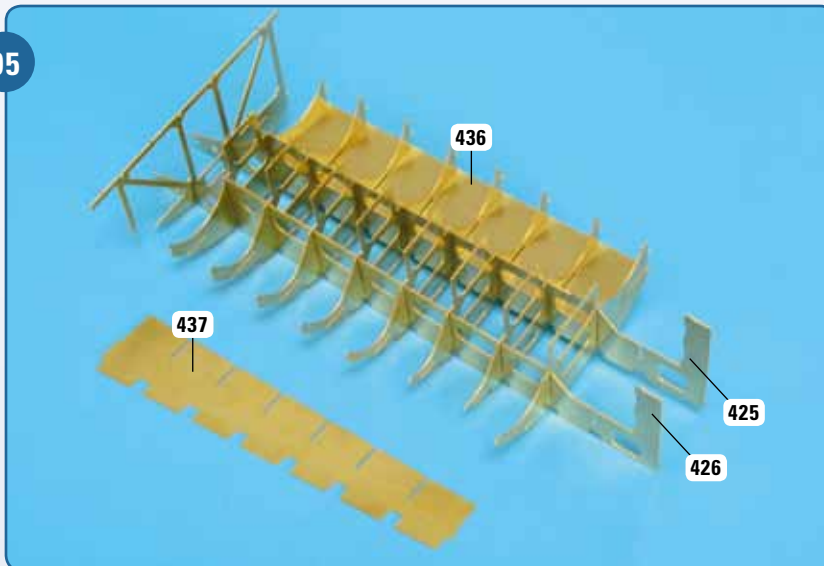
Jetzt trennen Sie die Platte 436 aus dem Messingrahmen heraus. Richten Sie die Platte vor der Struktur auf Ihrer Arbeitsplatte aus, wie es auf dem Foto zu sehen ist.

04



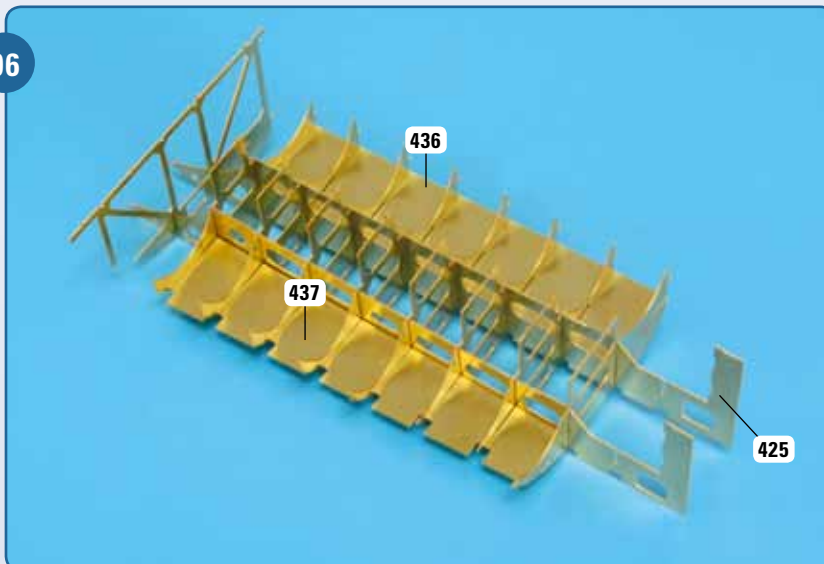
Geben Sie Sekundenkleber auf die Kontaktstellen und fügen Sie die Platte 436 mit den Schlitz in die Struktur ein, wie auf dem Foto dargestellt.

05



Drehen Sie die Struktur 425/426 zur anderen Seite um. Trennen Sie die Platte 437 aus dem Rahmen und bereiten Sie sie zur Montage vor. Danach legen Sie sie vor die Struktur auf Ihre Arbeitsplatte, so wie es das Foto zeigt.

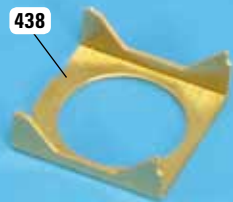
06



Fügen Sie die Platte 437 zur Probe in der Struktur ein. Passt sie exakt, wird sie festgeklebt.

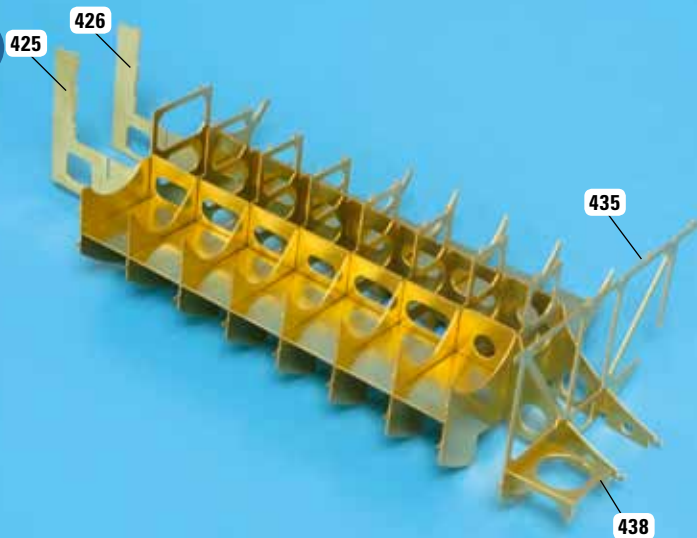
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

07



Zuletzt lösen Sie das Teil 438 aus dem Messingrahmen heraus. Biegen Sie die beiden Seiten entlang der Falze nach oben (die Falze befinden sich immer an der Innenseite der Biegung).

08



Das Teil 438 bringen Sie an der Struktur an, indem Sie seinen breiten Vorsprung in den Schlitz von Teil 435 einfügen, wie Sie es auf dem Foto erkennen können. Haben Sie sich vom korrekten Sitz des Teils 438 überzeugt, kleben Sie es fest.