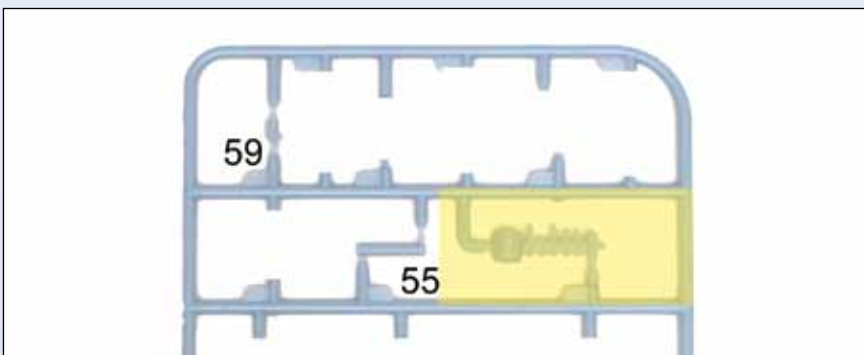
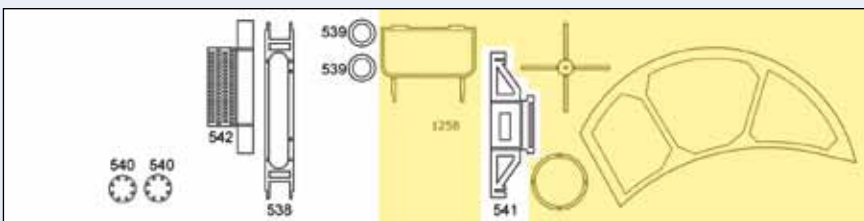
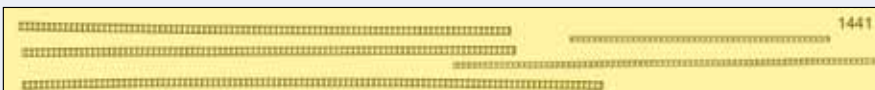
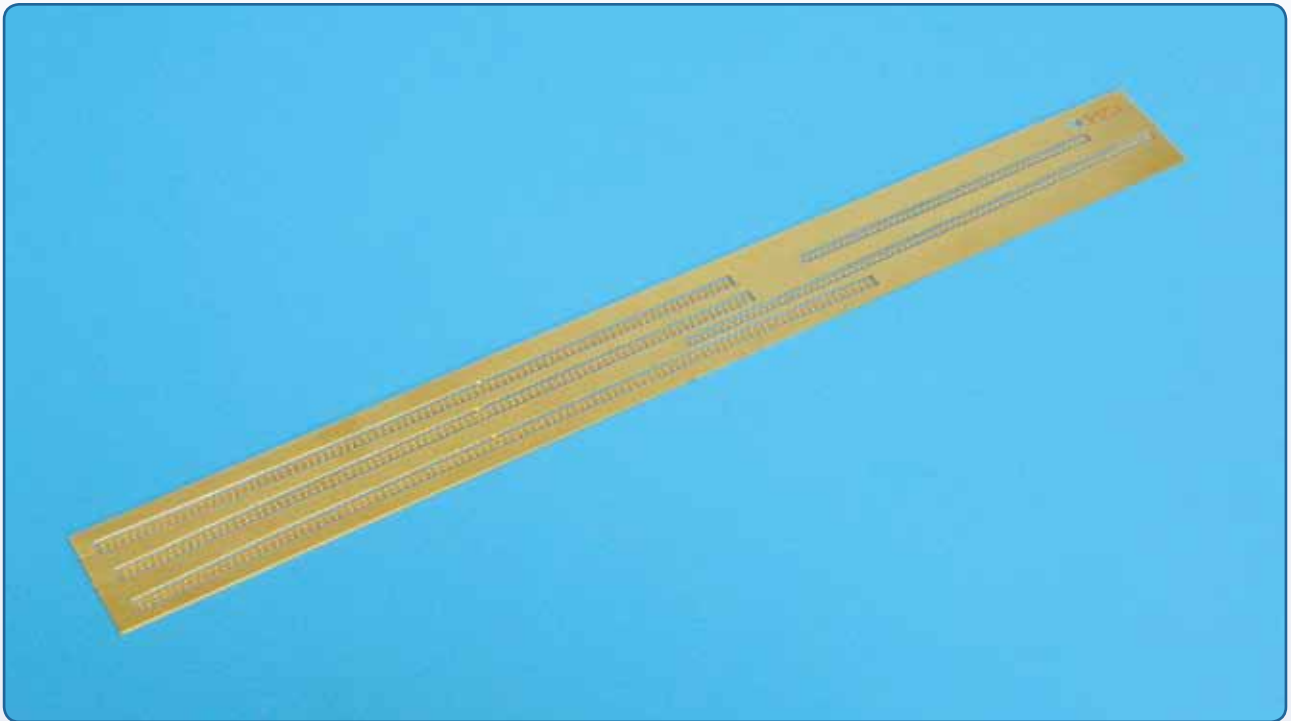


116. BAUANLEITUNG FÜR U 96

Mit dieser Ausgabe erhalten Sie eine Messing-Ätzplatte mit den ersten Nieten für den Rumpf Ihres Modells.



Die mitgelieferte Messing-Ätzplatte verwenden wir jetzt nicht. Legen Sie sie bis zum späteren Gebrauch gut zur Seite. Für diese Bauschritte benötigen wir Teile der Messing-Ätzplatte 1258 (Ausgabe 110) und aus dem Kunststoffrahmen (Ausgabe 108).

SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

01



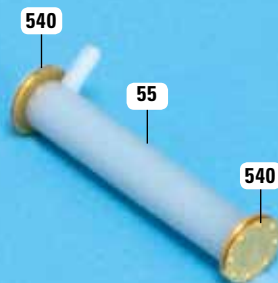
Lösen Sie Teil 538 aus der Messing-Ätzplatte 1258 (Ausgabe 110) heraus. Glätten Sie – wie stets – die Kanten mit einer Feile oder Sandpapier. Dann biegen Sie die Struktur entlang der vier Falze, wie es das Foto zeigt.

02



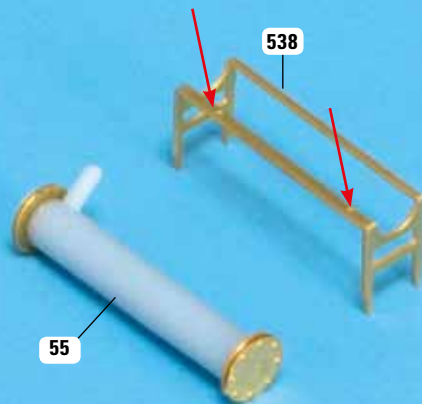
Trennen Sie das zylindrische Teil 55 aus dem Kunststoffrahmen heraus sowie die zwei runden Scheiben 539 aus der Messing-Ätzplatte. Positionieren Sie die Scheiben mittig an den beiden Enden des Teils 55 und kleben Sie sie dort fest, wie es auf dem Foto zu sehen ist.

03



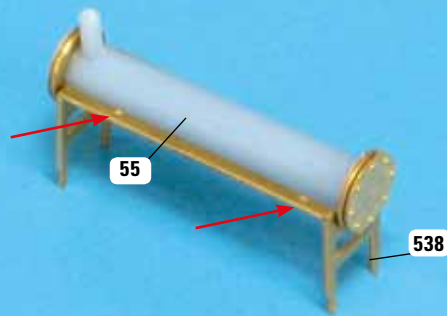
Die zwei Scheiben 540 kleben Sie, nachdem Sie sie geglättet haben, exakt ausgerichtet auf den beiden Scheiben 539 fest, wie auf dem Foto dargestellt.

04



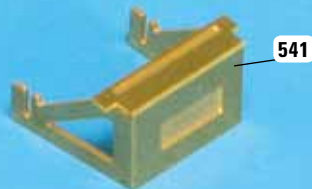
Richten Sie den Zylinder 55 und die Struktur 538 auf Ihrer Arbeitsplatte aus, wie es auf dem Foto zu sehen ist. Achten Sie darauf, wo sich die Löcher am Teil 538 befinden müssen – die Pfeile weisen auf sie.

05



Legen Sie den Zylinder 55 auf die Struktur 538 auf, wie es das Foto demonstriert. Fügen sich beide Teile gut zusammen, werden sie aneinander festgeklebt. Die Pfeile weisen erneut auf die Löcher am Teil 538.

06



Als Nächstes nehmen Sie die Halterung 541 aus der Platte heraus. Nach der üblichen Vorbereitung biegen Sie sie entlang der drei Falze, wie es das Foto zeigt.

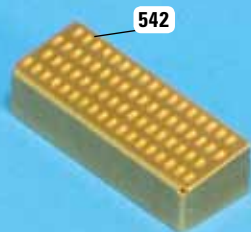
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-BAUANLEITUNG

07



Das Teil 59 aus dem Kunststoffrahmen legen Sie in die Vertiefung der Halterung 541, wie abgebildet. Fügt es sich gut ein, kleben Sie es fest.

08



Zuletzt lösen Sie die Struktur 542 aus der Messing-Ätzplatte heraus. Nach dem Glätten der Kanten biegen Sie es entlang der drei Falze, wie abgebildet, sodass es die Form eines Kästchens annimmt.